

DAGENS PRODUKTION

Teknik för lönsamhet



Produktivitetsökning har gett minskad sysselsättning

En stadig produktivitetsökning har bidragit till att sysselsättningen inom byggbranschen minskar under hela 1970-talet.

Under 1960-talet byggdes framför allt flerfamiljshus i stora serier. Detta gjorde arbetet rationellt med en kraftig produktivitetsökning som följde.

Under 1970-talet har istället egna hushållens byggnad dominerat samtidigt som byggvolymen minskats. Tilltagande mekanisering och bättre planeringsmetoder har dock bidragit till en fortsatt produktivitetsökning. Den ökade mekaniseringen åskådliggörs i diagrammet där tillväxten i maskinkapital jämförs med produktions- och sysselsättningsutvecklingen.

För år 1976-77 visar diagrammet en nedgång i produktionen samtidigt som sysselsättningen ökat. Status Industrirevyer anger att produktivitetens minskning beror på dåligt kapacitetsutnyttjande som följde av de senaste årens minskning i byggvolym.

Branschbevakning:

Bygg och anläggning:

Börje Isaksson

Data:

Johan Myrsten

Elektronik:

B C Wennersten

Förpackning:

Åke E Andersson

Kemi och ytbehandling:

Gösta Ekström

Plast och gummi:

Harald Olsson-Forsberg

Skog:

Nils-Olof Ollevik

Transport och materialhantering:

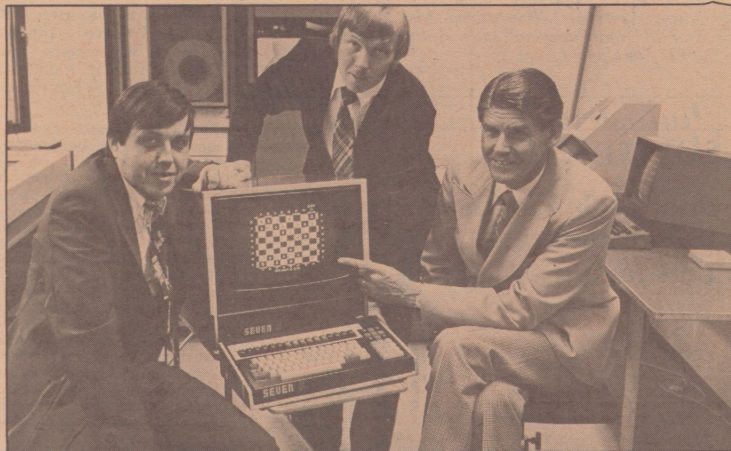
Paul E Branke

Verkstäder:

Lennart Pehrson

Den lilla gruppen som fick Stora Industripriset:

Hårt arbete bakom kraftfull terminaldator



De tre nyckelmännen i Seven S-projektet tillsammans med en Seven S-dator (för tillfället matad med ett schackspelande förståelseprogram): Från vänster Lars Karlsson, Dataindustrier AB (idé och utveckling), Tommy Henningsson, VD i Data Future AB (entreprenör) och direktör Per Ahlström, Beijerinvest och styrelseordförande i Data Future.

"Seven S", en svensk terminaldator, en intelligent dataterminal...

Vinnare av Stora Industripriset 1978.

Jurys motivering: "...det lilla företaget (Data Future AB) har här framtynt utnyttjat modern elektronik och sitt höga programmeringskunnande. Resultatet är ett avancerat och kraftfullt terminaldatorkoncept med många olika databehandlingstillämpningar inom kontor och industri".

Bakom Seven S-systemet står det lilla stockholmsföretaget Data Future AB, ett företag som bildades 1976 inkom för Seven S-projektet.

Data Future AB är ett "joint venture" mellan två andra småföretag; datautvecklingsföretaget Dataindustrier AB i Täby (med mikrodatorauktoriteten Lars Karlsson i spetsen) och Thomas Nilsson Innovation AB (under Seven S-projektets ut-

veckling 1975-78 ägt av bl a Investor/Providentia och Beijerinvest och specialiserat på att föra fram nya idéer till marknadsmissiga produkter).

Låt oss redan nu konstatera att Data Future AB idag är ett praktiskt taget avslutat kapitel.

När Seven S började bli klar för ett halvår sedan bestämde sig nämligen Kommundata AB att för de närmaste åren köpa 500 Seven S-system för kommunernas databehandling. Halvstatliga datajätten Dataasab i Järfälla slog till några veckor senare och köpte en exklusiv tillverkningslicens till Seven S av Data Future för ett antal miljoner kronor. Och Data Future kunde dra sig tillbaka. Dessförinnan hade följande hänt:

"Idén till Seven S började växa fram hos mig så sakteliga för 4-5 år sedan", säger Lars Karlsson, VD för Dataindustrier AB.

"Jag började förstå att framtidens kontorsarbetsplats skulle betjänas av ett autonomt datasystem. Och inte av en datacenter."

Tankarna började konkretiseras 1975. Då kom Thomas Nilsson Innovation AB in i bilden. Hösten 1976 startades Data Future. VD, civilingenjör Tommy Henningsson, (idag sedan några månader utvecklingssekreterare hos Esselte):

"Vi hade då fått 630 000 kro-

1978

Stora Industripriset

nor från STU och jag försökte som projektledare driva på utvecklingsarbetet... men det tog emot, dels hade Dataindustrier rader av andra utvecklingsjobb samtidigt, dels var det för lite folk för ett så omfattande projekt."

Ett av de stora problemen var mekaniken! Dvs själva lådan som terminaldatorn skulle byggas i - inte så mycket den komplexa elektroniken eller den omfattande programvaran.

Den som kom in i bilden och rätade ut bl a det problemet var

den tredje nyckelmannen i Seven S-projektet; direktör Per Ahlström från Beijerinvest, nyligen dithämtad från LM Ericsson.

"Per Ahlström gav när han kom till Data Future som styrelseordförande i mars 1977 en välbehövlig stadga åt projektet", säger Tommy Henningsson.

Nu fanns alltså de tre nyckelfaktorerna för en framgångsrik produktutveckling på plats:

- uppfinnaren, idémannen
- entreprenören, den som gör något av idén
- top management

"När jag kom in i Seven S-projektet såg jag snart att konceptet låg väldigt väl i tiden, t o m något före allt annat på marknaden", säger Per Ahlström. "Programvaruutvecklingen och moduluppbyggnaden av Seven S påminner faktiskt om den framgångsrika grundiden i LM Ericssons AXE-station."

"Det innebär att Seven S kan vidareutvecklas i takt med ändrade behov och ny teknik - minst 5-7 år fram i tiden."

"Utän vidareutveckling är konkurrenterna på världsmarknaden säkert ikapp om 2-3 år."

B G WENNERSTEN

Så här fungerar Seven S

Seven S-konceptet täcker i huvudsak sju olika tillämpningsområden ("seven systems"). Som användare kan man utnyttja alla dessa och skifta mellan dem genom att helt enkelt byta programskiva.

Inom ett litet företag eller avdelning på ett storföretag har man kanske inte behov av (eller råd) att hålla dig med en renodlad ordbehandlingsutrustning eller ett renodlat dataregistreringssystem eller kontorsdatasystem för bokföring.

Med Seven S-systemet ser bilden något annorlunda ut...

På förmiddagen kan användaren utnyttja sitt system som ordbehandlingsutrustning för redigering och utskrift av brev, offerter, kontrakt, etc. Och på eftermiddagen kan Seven S utnyttjas för dataregistrering, fakturering, produktionsstyrning eller dylikt.

Egentligen är det inte riktigt adekvat att tala om bara sju tillämpningsområden för Seven S. Gränserna mellan områdena är synnerligen flytande och använd-

ningsmöjligheterna är ingalunda begränsade till dessa. Systemets starka orientering mot programvara är grunden till att det kan utvecklas mot praktiskt taget varje önskvärd riktning.

De sju grundläggande tillämpningsområdena är:

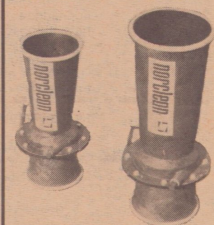
- Kontorsdatasystem; genom systemets terminalmöjligheter passar Seven S för system med decentraliserad intelligens; ex vis lagerredovisning, produktionsstyrning, fakturering, ordbehandling, m m.
- ordbehandling; detta område kan grovt delas in i ordbehandlingsuppgifter på kontor (brev, etc) samt ordbehandling inom den grafiska industrin, t ex sättning av tidningar.
- dataregistrering; man kan lokalt registrera data direkt på kassetband, diskette eller skivminne och därför finns möjlighet att anpassa sig till alla typer av efterföljande databehandlingssystem. Det är också möjligt att direkt överföra insamlat material via te-

lefonlinje till stordator. Ett speciellt programpaket ger möjligheten för användaren att själv generera sina egna formulär för datainmatning.

- terminalsystem; Seven S kan simulera praktiskt taget alla förekommande dataprocedurer. Man kan fritt välja kringutrustningen och åstadkomma optimala terminalkonfigurationer till stordatorer från IBM, Univac, CDC, Siemens, ICL, m fl.
- programmerbar kalkylator; uppgifter som skall kalkyleras kan automatiskt samlas in, rimlighets-testas och skrivas ut.
- processkontrollsystem; genom att Seven S är uppbyggd kring en avancerad mikroprocessor kan den användas som centralenhet i ett lågpris processstyrningssystem (ex vis alarmövervakning) som kontrollenhet i industriell miljö (byggd så att även den som saknar datorkännedom snabbt kan lära sig göra program) eller också kan den användas som terminal i ett större processstyrningssystem.

norclean Ventilationsejektor

5 storlekar fr:12 m³/min-103 m³/min



Kontakta för information och demonstration

AB

norclean

VAKUUMHANTERING

VARE. 432 00. VARBERG. TELEFON 0340/412 50

För att klara vår försäljningsbörda söker vi återförsäljare